



MAKER SYSTEM EP

Descrição

Lubrificantes obtidos a partir de bases parafínicas, cuidadosamente seleccionadas, que incorporam aditivos específicos que conferem propriedades de extrema pressão e antidesgaste. Estes lubrificantes possuem elevados índices de viscosidade, grande resistência à oxidação e excelente desemulsibilidade, aliado à capacidade para superar, por grande margem, o escalão 10 do ensaio FZG.

São lubrificantes típicos para lubrificar por circulação rolamentos submetidos a serviços muito severos, incluindo fortes contaminações por água, empregues normalmente nos trens de laminagem.

Devido às suas características são também adequados para a lubrificação de reductores industriais não submetidos a choques, embora a cargas médias.

Estes lubrificantes, com aditivação EP, mantem-se inócuos face aos metais, pelo que podem utilizar-se na lubrificação de rolamentos lisos lentos de grande diâmetro lubrificados por gota, submersão ou anel. No seu grau mais baixo de viscosidade, também para rolamentos de esferas ou rolos de velocidades médias.

Qualidades

- Alto índice de viscosidade.
- Baixo ponto de congelação.
- Baixo resíduo carbonoso.
- Excelente separação da água.
- Excelentes propriedades anti-ferrugem.
- Marcadas propriedades de extrema pressão.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

- Capacidade de carga equivalente à requerida por DIN 51524 parte 2-HLP
- ISO: 6743/2 – FC
- SMS Group: SN 180-3
- DIN: 51517/3 - CLP
- MORGOIL®: MORGOIL® Lubricant Specification;



MAKER SYSTEM EP

Características técnicas

	UNIDADE	MÉTODO	VALOR			
Grau ISO VG			100 EP	220 EP	320 EP	460 EP
Viscosidade a 40 °C	cSt	ASTM D445	90	235	320	460
Viscosidade a 100 °C	cSt	ASTM D445	10,3	18	24	30
Índice de viscosidade	-	ASTM D2270	95	95	95	95
Densidade a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,886	0,894	0,903	0,903
Ponto de inflamação, vaso aberto	°C	ASTM D92	230	235	240	265
Ponto de fluxo	°C	ASTM D97	-9	-9	-9	-9
FZG, Escalão de carga		DIN 51354	>12	>12	>12	>12
Corrosão ao Cobre 3h a 100°C		ASTM D130	1b	1b	1b	1b
Desemulsão a 82 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<30	<45
Res. Oxidação, NN @1000h	mgKOH/g	ASTM D943	<2	<2	<2	<2

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.