



MAKER IBERCUT 20 A PLUS

Descrição

Óleo de corte puro, muito fluido, formulado a partir de bases sintéticas hidrocraqueadas Grupo III que lhe confere uma grande estabilidade térmica, uma menor volatilidade e uma maior resistência à oxidação, quando comparado com os óleos de corte de natureza mineral utilizados para a mesma aplicação.

Pacote de aditivos de extrema pressão especialmente desenvolvido para operações de corte e maquinação de aços duros. Tem também uma boa lubricidade e resistência de película, características necessárias em operações de dificuldade mecânica elevada, evitando fenómenos de soldadura de limalhas e gripagem das ferramentas, e, ao mesmo tempo, mantém uma alta capacidade de refrigeração.

O lubrificante é particularmente indicado para operações como roscagem ou brochagem de aços inoxidáveis de dureza média e alta. Também indicado para corte de engrenagens, fresagem e operações de dificuldade mecânica alta.

Qualidades

Recomendado para trabalhos com aços duros.

Excelente estabilidade térmica, com baixa volatilidade e alta resistência à oxidação.

Ponto de inflamação elevado, que permite a sua utilização sem riscos.

Aditivado para evitar a formação de névoas.

Excelentes propriedades antiespuma.

Produto isento de cloro.

Para evitar fumos é conveniente projetar um jorro abundante e bem dirigido na zona de trabalho.

Níveis de qualidade, aprovações e recomendações

• ISO 6743/7-L-MHE

**MAKER IBERCUT 20 A PLUS****Características técnicas**

| | UNIDADE | MÉTODO | VALOR |
|---------------------------------------|---------|-------------|--------------------------|
| Cor | - | Visual | 1,5 |
| Aspecto | - | Visual | Brilhante e Transparente |
| Densidade a 15 °C | g/cm3 | ASTM D4052 | 0,841 |
| Viscosidade cinemática a 40 °C | cSt | ASTM D445 | 22,0 |
| Viscosidade cinemática a 100 °C | cSt | ASTM D445 | 4,7 |
| Índice de viscosidade | - | ASTM D2270 | 135 |
| Corrosão ao Cobre 3h a 100°C | - | ASTM D130 | 1a |
| Espumas: Sec I, II, III, estabilidade | | ASTM D892 | 0/0/0 |
| Espumas: Sec I, II, III, formação | | ASTM D892 | 20/20/0 |
| Ponto de fluxo | °C | ASTM D97 | -27 |
| Ponto de inflamação, vaso aberto | °C | ASTM D92 | 228 |
| Propriedades EP teste SRV, desgaste | mm | ASTM D6425 | 0,663 |
| Volatilidade Noack, 1h a 250 °C | % peso | CEC L-40-93 | 11,9 |

As características mencionadas são valores típicos e não podem ser consideradas como especificações do produto.