



# MAKER SYSTEM EP

## Descrizione

Questi prodotti si ottengono da basi paraffiniche attentamente selezionate a cui si aggiungono additivi specifici che gli donano spiccate proprietà di estrema pressione e antiusura. Pertanto, questi oli presentano alti indici di viscosità, grande resistenza all'ossidazione ed eccellenti capacità di disemulsione, capacità di superare nettamente il livello 10 del test FZG.

Si tratta di oli tipicamente utilizzati per lubrificare per circolazione cuscinetti sottoposti a servizi molto intensi, comprese forti contaminazioni idriche, utilizzati normalmente nei treni di laminazione.

Per le loro caratteristiche sono inoltre adatti per lubrificare riduttori industriali non sottoposti ad urti, ma solo a carichi medi.

Questi oli, nonostante l'additivazione EP, sono innocui per i metalli e pertanto possono essere adoperati nella lubrificazione di cuscinetti lisci e lenti di grande diametro, lubrificati a sgocciolamento, bagno o anello. Con il grado più basso di viscosità possono essere usati anche per cuscinetti a sfere o rulli a velocità medie.

## Caratteristiche

- Basso punto di congelamento.
- Basso residuo carbonioso.
- Eccellente separazione dell'acqua.
- Proprietà antiruggine molto buone.
- Spiccate proprietà di estrema pressione.

## Livelli di qualità, approvazioni e raccomandazioni

- Capacità di carico equivalente a quella richiesta da DIN 51524 parte 2-HLP
- ISO: 6743/2 – FC
- SMS Group: SN 180-3
- DIN: 51517/3 - CLP
- MORGOIL®: MORGOIL® Lubricant Specification;



# MAKER SYSTEM EP

## Caratteristiche tecniche

	UNITÀ	METODO	VALORE			
Grado ISO VG			100 EP	220 EP	320 EP	460 EP
Viscosità a 40°C	cSt	ASTM D445	90	235	320	460
Viscosità a 100°C	cSt	ASTM D445	10,3	18	24	30
Indice di viscosità	-	ASTM D2270	95	95	95	95
Densità a 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,886	0,894	0,903	0,903
Punto di infiammabilità, vaso aperto	°C	ASTM D92	230	235	240	265
Punto di scorrimento	°C	ASTM D97	-9	-9	-9	-9
FZG, Livello di carico		DIN 51354	>12	>12	>12	>12
Corrosione Cu, 3h a 100 °C		ASTM D130	1b	1b	1b	1b
Disemulsione a 82 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<30	<45
Res. Ossidazione, NN @1000h	mgKOH/g	ASTM D943	<2	<2	<2	<2

Le caratteristiche indicate rappresentano valori tipici e non possono essere considerate specifiche di prodotto.