



MAKER SYSTEM EP

Description

Ces huiles sont élaborées à partir de bases paraffiniques soigneusement sélectionnées auxquelles sont ajoutés des additifs spécifiques qui leur confèrent de bonnes propriétés de résistance à l'extrême-pression et à l'anti-usure. Ces huiles allient donc un haut degré de viscosité, une grande résistance à l'oxydation, une excellente désémulsibilité et une capacité à dépasser avec succès l'échelon 10 de l'essai FZG.

Ces huiles sont typiquement utilisées pour lubrifier par circulation les coussinets soumis à des conditions de fonctionnement très intenses, y compris d'importantes pollutions dues à l'eau, utilisés normalement sur les trains de laminage.

Grâce à leurs caractéristiques, elles sont aussi adaptées à la lubrification des réducteurs industriels qui ne sont pas soumis à des chocs mais supportent des charges moyennes.

Ces huiles, malgré leurs additifs EP, demeurent inoffensives pour les métaux. Elles peuvent donc être utilisées pour la lubrification de paliers lisses lents de grand diamètre, lubrifiés au goutte-à-goutte, par bain ou par circuit. L'huile qui présente le degré de viscosité le plus faible peut aussi être utilisée pour les paliers à billes ou les roulements à vitesse moyenne.

Performances

- Indice de viscosité élevé.
- Point de congélation bas.
- Faibles résidus charbonneux.
- Excellente séparation de l'eau.
- Très bonnes propriétés antirouille.
- Bonnes propriétés sous pression extrême.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- Capacité de charge équivalente à celle requise par la DIN 51524 partie 2-HLP
- ISO: 6743/2 – FC
- SMS Group: SN 180-3
- DIN: 51517/3 - CLP
- MORGOIL®: MORGOIL® Lubricant Specification;



MAKER SYSTEM EP

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR			
Grade ISO VG			100 EP	220 EP	320 EP	460 EP
Viscosité à 40 °C	cSt	ASTM D445	90	235	320	460
Viscosité à 100 °C	cSt	ASTM D445	10,3	18	24	30
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	95	95	95	95
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,886	0,894	0,903	0,903
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	230	235	240	265
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	-9	-9	-9	-9
FZG, échelon de charge		DIN 51354	>12	>12	>12	>12
Corrosion au cuivre, 3 h à 100 °C		ASTM D130	1b	1b	1b	1b
Désémulsion à 82 °C	min	ASTM D1401	<20	<20	<30	<45
Rés. à loxydation, NN @1 000 h	mgKOH/g	ASTM D943	<2	<2	<2	<2

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.