



ELITE EVOLUTION C2 5W-30

Description

Lubrifiant synthétique de grande qualité qui favorise, grâce à sa viscosité particulière, la réduction de la consommation de carburant (Fuel Economy) dans des conditions normales de conduite. Il contribue par conséquent à la réduction des émissions de CO2 dans l'atmosphère et donc à la protection de l'environnement. Grâce à son niveau de qualité ACEA C2 avec une teneur réduite en cendres (Mid SAPS), il est spécialement recommandé pour les moteurs les plus innovants, équipés de filtres à particules.

Performances

Sa technologie synthétique et sa viscosité soigneusement étudiée permettent une économie de carburant pouvant atteindre jusqu'à 2,5 % par rapport à d'autres lubrifiants, dans les conditions normalisées du test M111FE.

Conserve la propreté du moteur en évitant la formation de boues et de dépôts produits par la suie à haute température. Les tests d'usure présentent des valeurs bien en dessous des limites requises, assurant ainsi la longévité du moteur.

Son excellente résistance à la perte de viscosité par cisaillement et sa haute résistance à l'oxydation permettent de prolonger notablement l'espacement des vidanges sans sacrifier la propreté du moteur.

Sa teneur réduite en cendres est indispensable pour permettre aux nouvelles technologies de réduction des émissions de durer, comme les filtres à particules diesel (FAP). Il contribue ainsi plus activement à la protection de l'environnement que les lubrifiants conventionnels. Ses propriétés d'économie de carburant contribuent aussi à la réduction des émissions de CO2 dans l'atmosphère.

Niveaux de qualité, approbations et recommandations

- ACEA C2
- API SP*

- FIAT Meets FIAT 9.55535 S1
- PSA B71 2290*
- *Approbation formelle



ELITE EVOLUTION C2 5W-30

Caractéristiques techniques

	UNITÉ	MÉTHODE	VALEUR
GRADE SAE			5W-30
Densité à 15 °C	g/cm3	ASTM D4052	0,848
Viscosité cinématique à 40 °C	cSt	ASTM D445	56
Viscosité cinématique à 100 °C	cSt	ASTM D445	10,6
Indice de viscosité	-	ASTM D2270	> 150
Viscosité CCS à -30 °C	cP	ASTM D5293	< 6.600
HTHS, viscosité à 150 °C	cP	ASTM D5481	> 2,95
Cisaillement Inj.Bosch: Vis 100 °C (30 cy)	cSt	CEC L-14-93	> 9,3
Point d'écoulement	°C	ASTM D97	< -36
Point d'inflammation, vase ouvert	°C	ASTM D92	> 210
TBN	mg KOH/g	ASTM D2896	7,1
Volatilité Noack, 1 h à 250 °C	% poids	CEC L-40-93	< 13

Les caractéristiques mentionnées représentent des valeurs typiques et elles ne peuvent pas être considérées comme des spécifications de produit.