

Descripción

Estos aceites se obtienen a partir de bases parafínicas cuidadosamente seleccionadas a las que se incorporan aditivos específicos que los confieren marcadas propiedades de extrema presión y antidesgaste. Por todo ello, estos aceites unen a sus altos índices de viscosidad, gran resistencia a la oxidación y excelente desemulsibilidad, su capacidad para superar, holgadamente, el escalón 10 del ensayo FZG.

Son aceites típicos para lubricar por circulación cojinetes sometidos a servicios muy severos, incluidas fuertes contaminaciones por agua, empleados normalmente en los trenes de laminación.

Por sus características son también adecuados para la lubricación de reductores industriales no sometidos a choques, aunque sí a cargas medias.

Estos aceites, pese a su aditivación EP, se mantienen inocuos frente a los metales, por lo que pueden emplearse en la lubricación de cojinetes lisos lentos de gran diámetro lubricados por gota, baño o anillo. En su grado más bajo de viscosidad, también para cojinetes de bolas o rodillos de velocidades medias

Cualidades

- Alto índice de viscosidad.
- Bajo punto de congelación.
- Bajo residuo de carbón.
- Excelente separación del agua.
- Muy buenas propiedades antiherrumbre.
- Marcadas propiedades de extrema presión.

Niveles de calidad, homologaciones y recomendaciones

- Supera los niveles ISO 6743/2 – FC
- DIN 51517 parte 3-CLP
- Capacidad de carga equivalente a la requerida por DIN 51524 parte 2-HLP
- MORGOIL® Lubrication Specification
- SMS Group SN180-3

“MORGOIL® is a registered trademark of Primetals Technologies USA LLC”

Características técnicas

	UNIDAD	MÉTODO	VALOR			
Grado ISO VG			100 EP	220 EP	320 EP	460 EP
Viscosidad a 40 °C	cSt	ASTM D 445	90	235	320	460
Viscosidad a 100 °C	cSt	ASTM D 445	10,3	18	24	30
Índice de viscosidad		ASTM D 2270	95	95	95	95
Densidad a 15 °C	g/cm3	ASTM D 4052	0,886	0,898	0,903	0,906
Punto de inflamación, vaso abierto	°C	ASTM D 92	230	235	240	265
Punto de congelación	°C	ASTM D 97	-9	-9	-9	-9
FZG, Escalón de carga		DIN 51354	>12	>12	>12	>12
Corrosión Cu, 3h a 100 °C		ASTM D 130	1b	1b	1b	1b
Desemulsión a 82 °C	min	ASTM D 1401	<20	<20	<30	<45
Res. Oxidación, NN @1000h	mgKOH/g	ASTM D 943	<2	<2	<2	<2

Las características mencionadas representan valores típicos y no pueden ser consideradas especificaciones de producto.